



使用说明书

产品名称

手动阀

型式 / 系列 / 型号

VH

SMC株式会社

目录

1. 安全注意事项	1, 2, 3, 4, 5
2. 用途	6
3. 规格	6
4. 型式表示方法	6
5. 构造图/更换零部件	7
6. 分解图	8, 9



手动阀

安全上的注意事项

这里所指注意事项，记载了产品应如何正确安全的使用，以防止对您及他人造成损伤。根据其潜在的危险程度，将有关注意事项分成「注意」，「警告」和「危险」三种标志。不论哪种标志，都是与安全相关的重要内容，除了必须遵守国际规格(ISO/IEC)、日本工业规格(JIS)※1)以及其他安全规则※2以外，这些内容也务必要遵守。

- *1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules relating to systems
- ISO 4413: Hydraulic fluid power -- General rules relating to systems
- IEC 60204-1: Safety of machinery -- Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)
- ISO 10218-1992: Manipulating industrial robots -- Safety
- JIS B 8370: 空压系统通则
- JIS B 8361: 油压系统通则
- JIS B 9960-1: 机械类的安全性-机械的电气装置(第1部:一般要求事项)
- JIS B 8433-1993: 键控工业机器人- 安全性等

- *2) 劳动安全卫生法 等



注意

误操作时，可能造成人员及设备的损伤。



警告

误操作时，可能造成人员的损伤或重伤。



危险

在紧迫的危险状态下，如不回避可能造成人员的死亡或重伤。

警告

(1) 请系统的设计师或决定规格的人员来判断元件的选型是否合适

本产品使用条件多种多样，应由系统设计者或决定规格的人员，根据必要作相应的分析和实验后来决定所选元件是否适合该系统。

满足系统所期望的性能并保证安全是决定系统适合性的人的责任。

还应依据最新产品样本和资料，检查规格的全部内容，并考虑到元件可能会出现的故障情况，最终组成该系统。

(2) 请有足够知识和经验的人进行操作。

本产品一旦使用失误是很危险的。对气动设备进行组装、操作和维护等时，应由有足够知识和经验的人员进行。

(3) 在确认安全之前，绝不可对气动设备或将其元件拆卸。

1. 在气动设备点检和维修之前，必须确认被驱动物体已进行了落下防止或暴走防止的处置。
2. 在确认已进行了上述安全处理。切断对该设备供给的电源和气源，确保系统安全，参照并理解使用元件个别注意事项之后才能从气动设备上拆卸气动元件。
3. 请确认当气动设备再启动时，即使发生预料之外的误作动，也可以应对。

(4) 如果在下列条件和环境下使用时，请在考虑安全对策的同时与本公司联系。

1. 明确记载规格以外的条件和环境、屋外及阳光直射下使用。
2. 用于原子能、铁路、航空、宇宙机器、船舶、车辆、军用、医疗器械、食品及饮料器械、燃烧装置、娱乐设备、紧急切断回路、压力机用离合器及制动回路、安全及等以及样本的标准规格以外用途使用。
3. 对人身和财产有很大影响，特别是在安全方面有要求的场合下使用。
4. 用于互锁回路时，请设置应对故障的机械式的保护机能，进行2重互锁。另外进行定期检查以确认其是否正常动作。



手动阀 安全上的注意事项

注意

本公司产品是面向制造业提供的。

这里所述本公司产品是以面向制造业为主，用于和平而提供的。

如果要用于制造业以外的用途时，请与本公司联系，根据需要请交换规格书、合同书。

如果有什么不清楚的地方，请与最近的营业所联系。

保证以及免责事项/适合用途的条件

使用产品时，适用以下「保证以及免责事项」、「适合用途的条件」。

请在确认、允许以下内容的基础上，适用本公司产品。

【保证以及免责事项】

(1) 本公司产品的保证期间为，从使用开始1年内，或者从购入开始1年半内。

另外产品有设定的使用次数，行走距离，更换零件等，请与最近的营业确认。

(2) 保证期间内由于本公司的责任，产生明显的故障以及损伤时，由本公司提供代替品或者进行必要的零件更换。

在此所述的保证，是指对本公司产品各个部件的保证，由于本公司产品故障引发的损害，属于保证外。

(3) 也请参考其他产品个别的保证及免责事项，在理解的基础上进行使用。

【适合用途的条件】

出口海外时，请必须遵守经济产业省规定的法令(外国汇兑及外国贸易法)、手续。

设计注意事项



警告

- ① 不能作为或门型、与门型的梭阀使用。
否则会由于空气泄露造成作动不良。
- ② 不能在负压下使用。
否则会由于空气泄露造成作动不良。
- ③ 请勿向除“P”口以外的气口加压。
若向其他气口加压，会造成空气泄露。

选定



警告

- ① 关于中间停止
通过3位中封式阀使气缸的活塞在中间位置停止时，由于空气的压缩性，很难像油压一样能在准确精密位置停止。
另外，由于阀有泄露，无法保持在停止位置，请勿在此种情况下使用。

有必要保持在停止位置的情况下，设计回路时请选择具有防止移动功能的元件。



注意

- ① 在低温下使用
可以在-5°C以上环境中使用。但若冷凝水、水分冻结固化，会造成作动不良。
请采取防止冻结对策。
- ② 请用手进行切换操作。
若使用锤子、气缸等机械类道具进行操作会造成元件破损。

操作方法



注意

- ① 若手柄停在各位置的中间位置会造成误作动。在向各位置进行切换时，请保证瞬时操作，完全切换。

安装



警告

- ① 搬运及安装时请防止由于掉落等造成的冲击施加到本体上。
否则会造成产品破损，作动不良。
- ② 请勿在湿度、温度较高的环境中安装、使用。
若在产品规格范围外使用，会造成产品破损、作动不良。
- ③ 泄漏量增大、元件不能正常作动时请勿使用。
安装及修理后连接压缩空气，进行适当的功能检查及泄露检查，确认是否正确安装。
- ④ 请仔细阅读使用说明书并充分理解其内容的基础上再安装、使用本产品。
- ⑤ 涂装时，请注意不要使印刷或贴附在产品上的警告标识、规格标识剥落、文字消失。
- ⑥ 根据使用方法不同，手柄可能会发生松动，此种情况下请涂抹粘接剂固定后再使用。

配管



注意

- ① 配管前请先充分吹净或洗净配管内的切削粉、切削油、固态异物等。
若这些物质残留在配管内会造成元件作动不良。
- ② 将配管与接头连接时，请注意不要让配管螺纹的切削粉、密封材混入元件内部。
并且，使用密封带时，请在螺纹前端留下1.5~2个螺距不缠。

③ 将接头拧到阀上时请遵守下述紧固力矩。

连接螺纹	适合安装力矩N·m
Rc 1 / 4	12~14
Rc 3 / 8	22~24
Rc 1 / 2	28~30
Rc 3 / 4	28~30
Rc 1	36~38

④ 请确认空气入口为”1(P)”口后再连接。
若给其他气口供气，会导致空气泄露。

给 油

⚠ 注意

- ① 有初期润滑脂，因此可以无给油使用。但VH600必须给油。
- ② 给油时请使用1类透平油(ISO VG32)。
并且若中途停止给油，会由于初期润滑脂被冲走而导致作动不良，因此请持续给油。

气 源

⚠ 警告

- ① 请使用清洁空气。请不要使用含有化学药品、有机溶剂、合成油、腐蚀性气体的压缩空气。
否则会造成零部件破损及作动不良。

⚠ 注意

- ① 请在阀附近的上游侧安装空气过滤器。
过滤精度请选择5 μ m以下。
- ② 含有大量冷凝水的压缩空气会导致元件作动不良。应在阀前部设置空气干燥器、后冷却器。
- ③ 碳粉多的场合，请在上游侧设置油雾分离器以除去碳粉。
空压机产生碳粉较多时，碳粉会附着在阀内部导致元件作动不良。

关于以上压缩空气的质量，详细请参考本公司「压缩空气净化系统」。

使用环境

⚠ 警告

- ① 请不要在充满或附着腐蚀性气体、化学药品、海水、水、水蒸气的环境中使用。
- ② 请不要在有爆炸性气体的场合中使用。
- ③ 请不要在发生振动或者冲击的场合使用。请确认各系列规格。
- ④ 在日光照射的场合，请使用保护罩等避免强光照射。
- ⑤ 在周围有热源存在的场合，请阻断辐射热的传递。
- ⑥ 在存在水滴、油以及焊接时焊渣飞溅的场所使用时请进行适当的保护措施。
- ⑦ 在灰尘多的场合，请在“3 (R)”口安装消音器。
若灰尘从“3 (R)”口进入，会造成空气泄露。

维 修 保 养



警 告

- ① 请按使用说明所述顺序实施。若使用错误会导致元件及装置破损、作动不良。
- ② 在确认被驱动物体已进行了防止落下和防止元件飞出处置后，切断供给空气，将系统内的压缩空气排空之后，才能拆卸元件。
(通过残压释放功能)
重新安装元件及安装后重新启动时，请先确认执行元件已进行了防止飞出处置后，再确认元件是否能正常作动。



注意

- ① 请定期排出过滤器中的冷凝水。
- ② 使用时一旦给油请持续给油。润滑油请使用1类透平油(ISO VG32)。若使用其他润滑油会导致作动不良。

2. 用途

本品为驱动气缸使用。

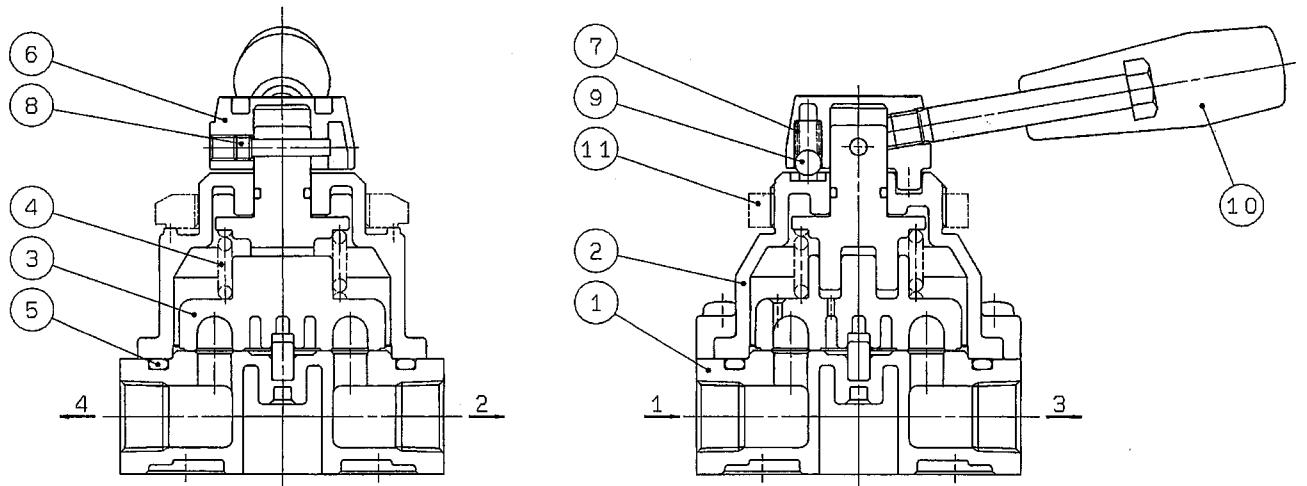
3. 规格

型式	VH200	VH300	VH400	VH600
连接口径	1/4	1/4, 3/8	1/4, 3/8, 1/2, 3/4	3/4, 1
使用流体		空气		
保证耐压力		1.5MPa		
最高使用压力		1.0MPa		
环境温度及 使用流体温度		-5~60°C (但不冻结)		
泄漏量 Ncm ³ /min以下	20	30	50	500
重量 kg	0.42	0.71	1.28	9.70

4. 型式表示方法

手动阀	VH	2	0	0	-	F	02	-	R		
● 按标准规格											
无记号										标准	
L										长手柄 ^(注1)	
R										手柄位置变更180°	
注1) 长手柄式仅适用于VH300、400。											
注2) 重复时按英文字母顺序表示。											
● 接管口径											
02										1/4	
03										3/8	
04										1/2	
06										3/4	
10										1	
● 螺纹种类											
无记号										Rc	
N										NPT	
F										G	
● 切换方式											
0	3位中封式										
1	3位中泄式										
2	2位										

5. 构造图



构成零部件

序号	零部件名称	材质	
		VH200, 300, 400	VH600
①	主体	压铸铝	铸铁
②	阀盖	压铸锌	铸铁

更换零部件

序号	组件名称	零部件名称	主要材质	零部件型号		
				VH200	VH300	VH400
③	*维修用组件	滑板	树脂	KT-VH2**-N	KT-VH3**-N	KT-VH4**-N
④		滑板弹簧	琴钢丝			
⑤		O型圈	NBR			
⑥	*手柄转台组件	手柄转台	锌合金	24403A	24413A	24413A
⑦		弹簧	琴钢丝			
⑧		销	构造用钢			
⑨		钢球	SUJ			
⑩	*手柄转台组件	手柄转台	锌合金	244036A	244125A	244125A
⑪		弹簧	琴钢丝			
⑫		销	构造用钢			
⑬		钢球	SUJ			
⑭		手柄	-			
⑮	手柄	标准	-	244032	244032	244032
⑯		长手柄型		-	244127	244223
⑰		红色		244035	244035	244035

VH600系列零部件不能出荷。

*中含有润滑脂。

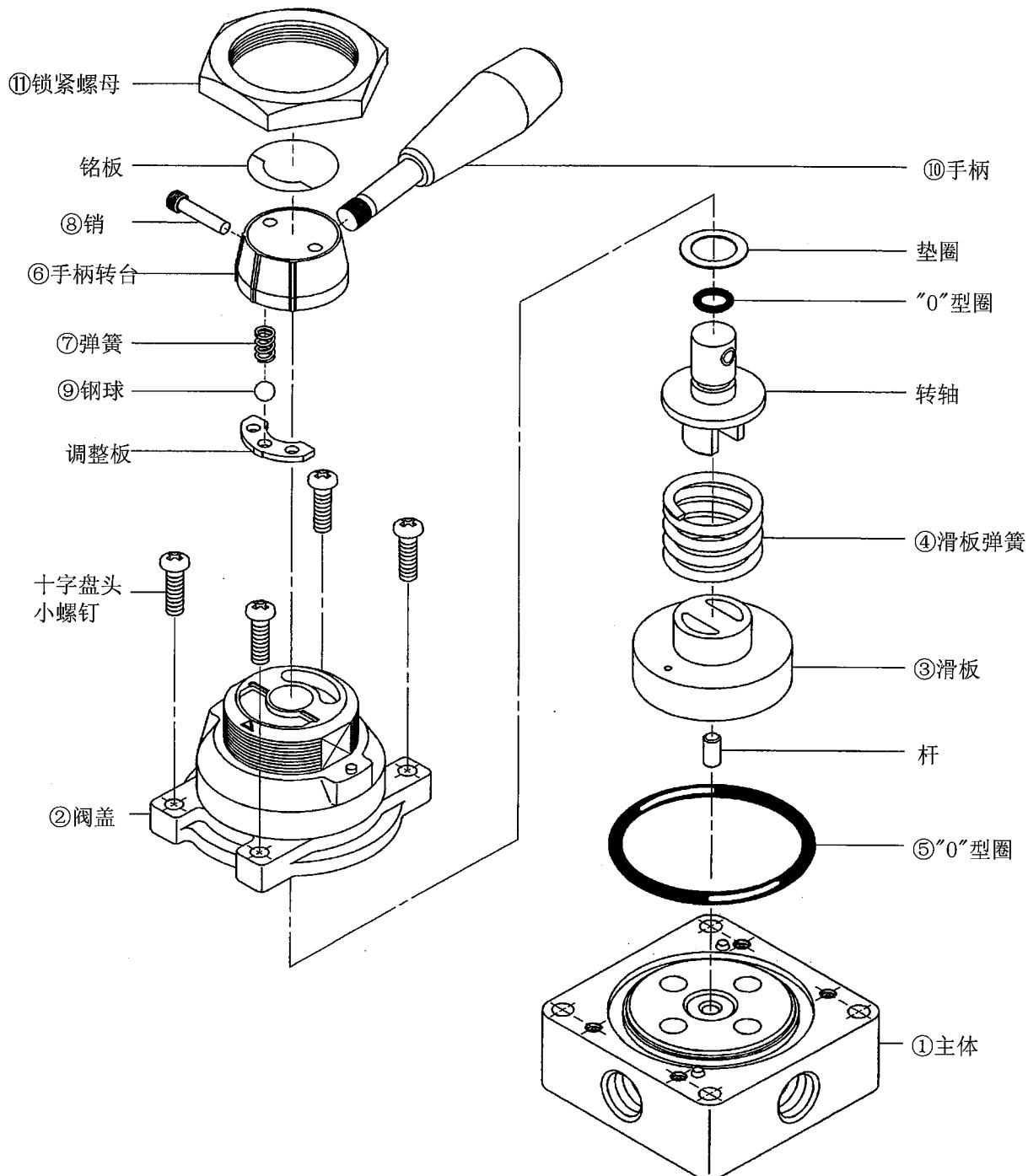
⑪面板安装用锁紧螺母型号

系列	零部件型号
VH200	244010
VH300	24418
VH400	240258

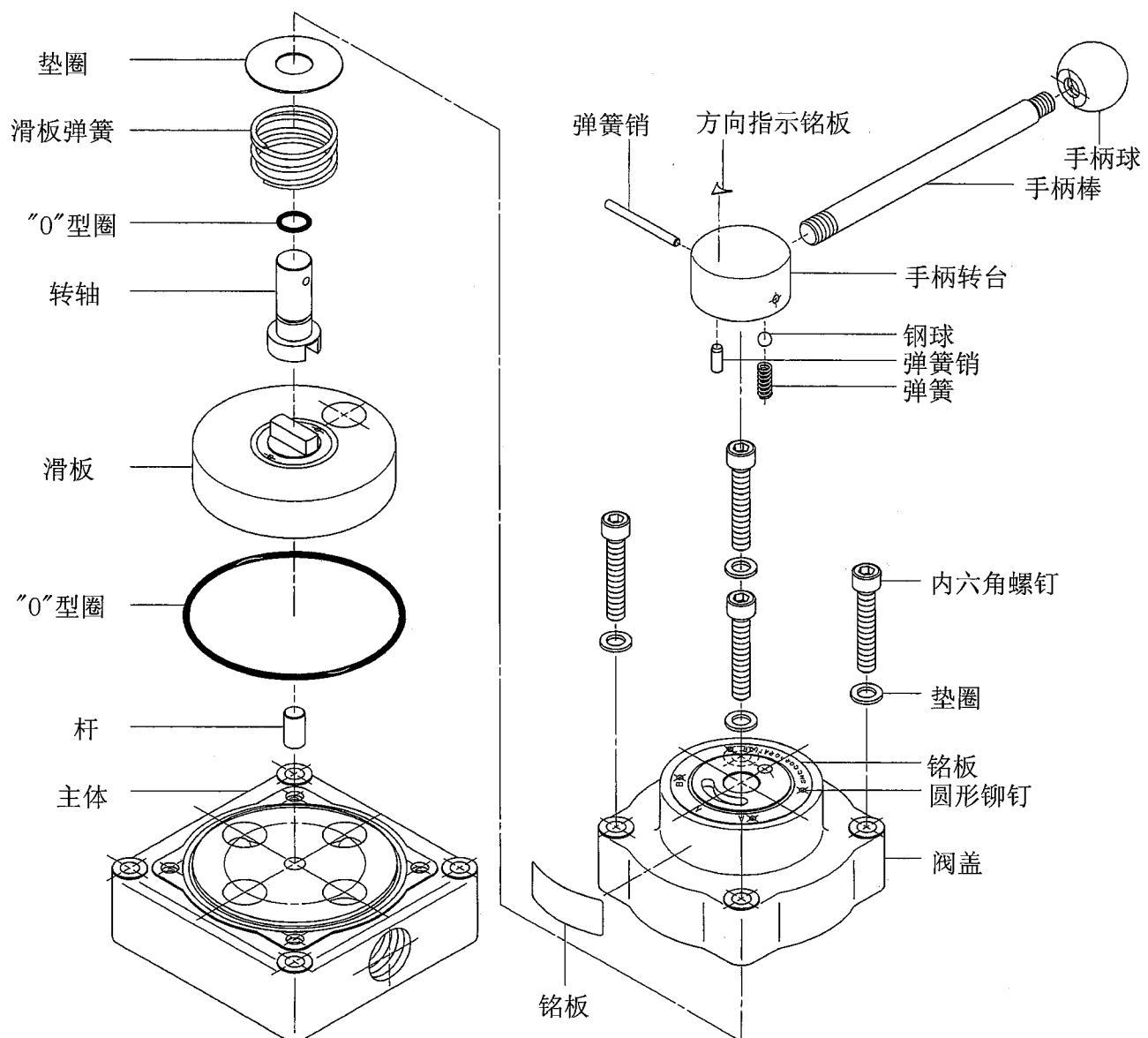
无VH600系列。

6. 分解图

1) VH200~VH432



2) VH600~602



更改履历

SMC(中国)有限公司客户技术咨询窗口

URL <http://www.smc.com.cn>

北京经济技术开发区兴盛街甲 2 号 100176

+86-10-67885566



受理时间：08:00~17:00(星期一~星期五)

SMC(广州)气动元件有限公司客户技术咨询窗口

URL <http://www.smcgz.com.cn>

广东省广州高新技术产业开发区科学城东明 3 路 2 号 510660

+86-20-28396516



受理时间：08:45~17:30(星期一~星期五)

SMC 株式会社客户技术咨询窗口

URL <http://www.smeworld.com>

本社/〒101-0021 东京都千代田区外神田 4-14-1

+81-3-5207-8249



Fax: 81-3-5298-5362

受理时间：09:00~17:00(星期一~星期五)

②以上内容有可能在没有预先通知的情况下变更，敬请谅解。

© 2011 SMC Corporation All Rights Reserved